



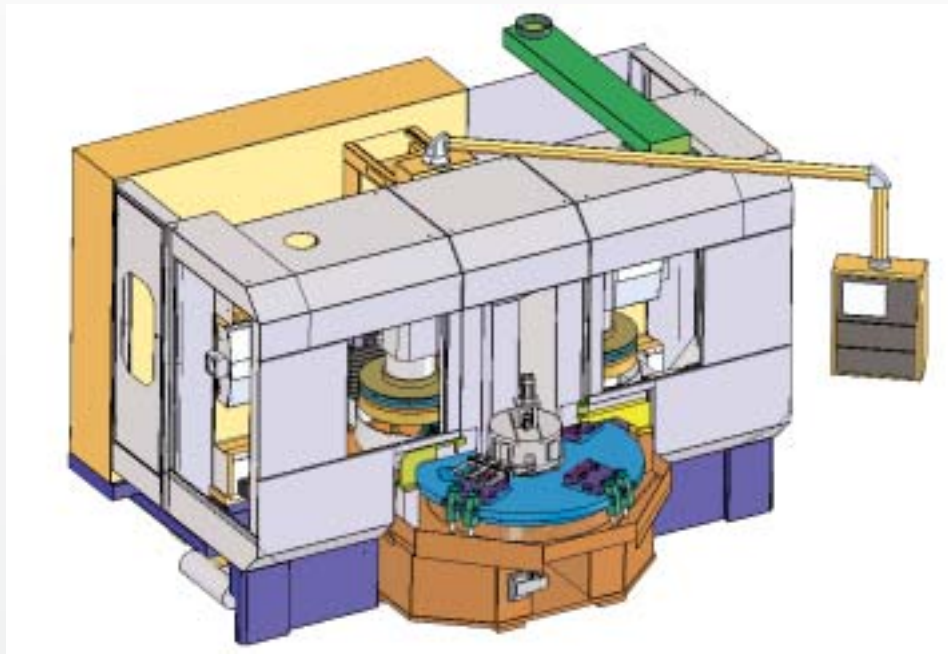
DSR 2 600 / 1400 X OZ

Flexibles Planschleifen von Pleuel
A machine for flexible face grinding of con rods



DSR

DSR 2 600 / 1400 X OZ



Rundtisch mit Wendestation
round table with swivel arm



Wendegreifer und Spannstation
swivel arm gripper and jig

Eine Plan-Seiten-Schleifmaschine mit zwei vertikalen Schleifspindeln. Die Schleifspindeln sind als Motorspindeln ausgelegt und auf Kreuzschlitten mit horizontaler und vertikaler Achse montiert. Damit können die Schleifwerkzeuge, mit einem Außendurchmesser von 600 mm, an die Geometrie der Werkstücke angepasst positioniert werden.

Zum Beispiel zum beidseitigen Bearbeiten des großen und kleinen Auges von Lkw und Pkw Pleuel.

Die Schnittgeschwindigkeit ist variabel. Die Werkstücke werden mit einem Rundtisch bewegt. Der Rundtisch ist ebenfalls als Achse ausgeführt und hat einen Durchmesser von 1400 mm. Während der Bearbeitung sind die Werkstücke gespannt. Hierzu hat der Rundtisch 4 Stationen. Im Wechsel je zwei Spannstationen für

A side face grinding machine with two vertical grinding spindles. Each motorized spindle is mounted on a cross slide, which allows movement in the horizontal and vertical axis planes. With this design, the 600 mm grinding wheels can be positioned according to the part geometry specified in the job requirements.

For example, the large and pin bore of con rods for commercial and passenger vehicles can be machined on both sides in different dimensions.

The grinding wheel surface cutting speed is variable, and the parts are transferred on a rotary index table, which has a diameter of 1400 mm and is driven by a servo axis. Parts are clamped in jigs during the grinding process. The table has four jigs for this purpose, mounted perpendicular to each other, with two jigs for

Ihre Maschine für das flexible Planschleifen von Pleuel

A flexible conrod side face grinding machine with two vertical arranged grinding spindles

die erste und zwei Stationen für die Bearbeitung der zweiten Seite. Das Schwenken der Werkstücke von der ersten zur zweiten Station wird von einer auf dem Rundtisch montierten Schwenkeinrichtung durchgeführt.

machining each side of the part. A swivel arm is mounted in the center of the table to transfer the part from the first to the second clamping.

Das Be- und Entladen der Werkstücke kann ein Scara-Roboter übernehmen, der die Werkstücke von einem Roh- teilband aufnimmt und die beidseitig bearbeiteten Werkstücke auf ein Fertigteileband ablegt.

A Scara robot system loads and unloads the parts, which are picked up from a blank part conveyor and placed on a finish part conveyor after both sides have been machined.

Das Maß der Werkstücke wird nach jeder Schleifstation mit einer DISKUS- IONIC 17 A kontrolliert.

Part dimensions are checked after each grinding operation with a DISKUS-IONIC 17 A measuring system.

Das sehr flexible Maschinenkonzept in Verbindung mit der Steuerung Siemens 840D ermöglicht auch die wirtschaftliche Fertigung kleinerer Losgrößen.

The highly flexible machine design is controlled by a Siemens 840D and offers economical production capabilities for smaller lot sizes as well.



Spannstation und IONIC 17 A Messsystem
jig and IONIC 17 A mesuring system

Technische Angaben

Technical Data

Futter / <i>chuck</i>	Ø mm	1.400
Z-Achse / <i>Z-axis</i>	mm	300
X-Achse / <i>X-axis</i>	mm	1.100 – 2.330
Spindelleistung / <i>power</i>	100% ED kW	17 – 38
Schleifscheibe / <i>grinding wheel</i>	Ø mm	457 / 600
Lager / <i>bearing</i>	Ø mm	100 / 120
Drehzahl / <i>spindle speed</i>	min ⁻¹	max. 3.000
Schnittgeschwindigkeit / <i>cutting speed</i>	m/s	max. 63
Eilgang / <i>rapid traverse</i>	X / Z m/min	60 / 15
Werkzeuge: Korund, CBN, Diamant <i>Tools: corundum, CBN, diamond</i>		



Scara Roboter
scara robot

Diskus Werke Schleiftechnik GmbH
Robert-Bosch-Str. 11 · D-63128 Dietzenbach-Steinberg
Tel. +49 (0) 60 74 / 4 84 02-0
Fax +49 (0) 60 74 / 4 84 02-36
e-Mail: kontakt@diskus-werke.de · vertrieb@diskus-werke.de
<http://www.diskus-werke.de>